ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ по дисциплине

Прикладная механика

Код модуля 1163188(1)

Модуль

Теоретические основы профессиональной деятельности

Оценочные материалы составлены автором(ами):

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Ученая степень, ученое звание	Должность	Подразделение
1	Раскатов Евгений	доктор	Профессор	металлургических и
	Юрьевич	технических		роторных машин
		наук, доцент		
2	Селезнева Светлана	без ученой	Старший	строительной механики
	Евгеньевна	степени, без	преподават	
		ученого звания	ель	
3	Черногубов Дмитрий	кандидат	Доцент	строительной механики
	Евгеньевич	технических		
		наук, доцент		

Согласовано:

Управление образовательных программ Е.А. Смирнова

Авторы:

1. СТРУКТУРА И ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ Прикладная механика

1.	Объем дисциплины в	3
	зачетных единицах	
2.	Виды аудиторных занятий	Лекции
		Практические/семинарские занятия
3.	Промежуточная аттестация	Экзамен
		Курсовая работа
4.	Текущая аттестация	Контрольная работа 1
	-	

2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ (ИНДИКАТОРЫ) ПО ДИСЦИПЛИНЕ МОДУЛЯ Прикладная механика

Индикатор — это признак / сигнал/ маркер, который показывает, на каком уровне обучающийся должен освоить результаты обучения и их предъявление должно подтвердить факт освоения предметного содержания данной дисциплины, указанного в табл. 1.3 РПМ-РПД.

Таблица 1

Код и наименование компетенции	Планируемые результаты обучения (индикаторы)	Контрольно-оценочные средства для оценивания достижения результата обучения по дисциплине
1	2	3
ОПК-2 -Способен формализовывать и решать задачи, относящиеся к профессиональной деятельности, используя методы моделирования и математического анализа	Д-1 - Способность к самообразованию, к самообразованию, к самостоятельному освоению новых методов математического анализа и моделирования 3-1 - Привести примеры использования методов моделирования и математического анализа в решении задач, относящихся к профессиональной деятельности П-1 - Решать поставленные задачи, относящиеся к области профессиональной деятельности, используя освоенные за время обучения пакеты прикладных программ для моделирования и математического анализа У-1 - Обоснованно выбрать	Контрольная работа Курсовая работа Лекции Практические/семинарские занятия Экзамен
	возможные методы	

ОПК-1 -Способен формулировать и решать задачи, относящиеся к профессиональной деятельности, применяя фундаментальные заначия основных закономерностей развития природы, человека и общества 3-2 - Обосновать значимость использования фундаментальных естественнопаучных и философских знаний в формулировании и решении задач профессиональной деятельности знаний П-1 - Работая в команде, формулировать и решать задачи в рамках поставленного задания, относящиеся к области профессиональной деятельности У-1 - Использовать понятийный аппарат и терминологию основных закономерностей развития природы, человека и общества при формулировании и решении задач профессиональной деятельности У-2 - Определять конкретные пути решения задач профессиональной профессиональной		моделирования и математического анализа для предложенных задач профессиональной деятельности	
фундаментальных естественнонаучных знаний	формулировать и решать задачи, относящиеся к профессиональной деятельности, применяя фундаментальные знания основных закономерностей развития природы,	основных закономерностей развития природы, человека и общества 3-2 - Обосновать значимость использования фундаментальных естественнонаучных и философских знаний в формулировании и решении задач профессиональной деятельности знаний П-1 - Работая в команде, формулировать и решать задачи в рамках поставленного задания, относящиеся к области профессиональной деятельности У-1 - Использовать понятийный аппарат и терминологию основных закономерностей развития природы, человека и общества при формулировании и решении задач профессиональной деятельности У-2 - Определять конкретные пути решения задач профессиональной деятельности на основе фундаментальных	Курсовая работа Лекции Практические/семинарские занятия

- 3. ПРОЦЕДУРЫ КОНТРОЛЯ И ОЦЕНИВАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ В РАМКАХ ТЕКУЩЕЙ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ МОДУЛЯ В БАЛЬНО-РЕЙТИНГОВОЙ СИСТЕМЕ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА БРС)
- 3.1. Процедуры текущей и промежуточной аттестации по дисциплине
- 1. Лекции: коэффициент значимости совокупных результатов лекционных занятий -0.6

Текущая аттестация на лекциях	Сроки – семестр, учебная неделя	Максималь ная оценка в баллах
контрольная работа	3,10	60
активность на занятиях	3,16	40
Весовой коэффициент значимости результатов текущей ат	тестации по лек	сциям — 0.40
Промежуточная аттестация по лекциям — экзамен Весовой коэффициент значимости результатов промежуточ — 0.60		
2. Практические/семинарские занятия: коэффициент значи	имости совокуп	ных
результатов практических/семинарских занятий – 0.4		7.7
Текущая аттестация на практических/семинарских	Сроки –	Максималь
занятиях	семестр,	ная оценка
	учебная	в баллах
	неделя	
Выполнение заданий	3,16	80
активность на занятиях	3,16	20
Весовой коэффициент значимости результатов текущей ат	тестации по	
практическим/семинарским занятиям— 1.00		
Весовой коэффициент значимости результатов промежутом практическим/семинарским занятиям— 0.00 3. Лабораторные занятия: коэффициент значимости совоку лабораторных занятий—не предусмотрено		
Текущая аттестация на лабораторных занятиях	Сроки – семестр, учебная неделя	Максималь ная оценка в баллах
Весовой коэффициент значимости результатов текущей ат	тестании по паб	 Sonatonulim
занятиям -не предусмотрено	тестации по лас	ораторным
Промежуточная аттестация по лабораторным занятиям –н Весовой коэффициент значимости результатов промежуто лабораторным занятиям – не предусмотрено	чной аттестациі	
4. Онлайн-занятия: коэффициент значимости совокупных —не предусмотрено	результатов он.	лайн-занятий
Текущая аттестация на онлайн-занятиях	Сроки – семестр, учебная неделя	Максималь ная оценка в баллах
Весовой коэффициент значимости результатов текущей ат занятиям -не предусмотрено	тестации по онл	тайн-
Промежуточная аттестация по онлайн-занятиям – нет Весовой коэффициент значимости результатов промежуточ занятиям – не предусмотрено	чной аттестациі	и по онлайн-

3.2. Процедуры текущей и промежуточной аттестации курсовой работы/проекта

Текущая аттестация выполнения курсовой	Сроки – семестр,	Максимальная
работы/проекта	учебная неделя	оценка в баллах

выполнение этапов курсовой работы	3,16	100			
Весовой коэффициент текущей аттестации выполнения курсовой работы/проекта – 0.4					
Весовой коэффициент промежуточной аттестации выполнения курсовой					
работы/проекта— защиты — 0.6					

4. КРИТЕРИИ И УРОВНИ ОЦЕНИВАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ МОДУЛЯ

4.1. В рамках БРС применяются утвержденные на кафедре/институте критерии (признаки) оценивания достижений студентов по дисциплине модуля (табл. 4) в рамках контрольно-оценочных мероприятий на соответствие указанным в табл.1 результатам обучения (индикаторам).

Таблица 4 **Критерии оценивания учебных достижений обучающихся**

Результаты	Критерии оценивания учебных достижений, обучающихся на				
обучения соответствие результатам обучения/индикаторам					
Знания	Студент демонстрирует знания и понимание в области изучения на				
	уровне указанных индикаторов и необходимые для продолжения				
	обучения и/или выполнения трудовых функций и действий,				
	связанных с профессиональной деятельностью.				
Умения	Студент может применять свои знания и понимание в контекстах,				
	представленных в оценочных заданиях, демонстрирует освоение				
	умений на уровне указанных индикаторов и необходимых для				
	продолжения обучения и/или выполнения трудовых функций и				
	действий, связанных с профессиональной деятельностью.				
Опыт /владение	Студент демонстрирует опыт в области изучения на уровне				
	указанных индикаторов.				
Другие результаты	Студент демонстрирует ответственность в освоении результатов				
обучения на уровне запланированных индикаторов.					
Студент способен выносить суждения, делать оце					
	формулировать выводы в области изучения.				
Студент может сообщать преподавателю и коллегам свое					
	собственное понимание и умения в области изучения.				

4.2 Для оценивания уровня выполнения критериев (уровня достижений обучающихся при проведении контрольно-оценочных мероприятий по дисциплине модуля) используется универсальная шкала (табл. 5).

Таблица 5 Шкала оценивания достижения результатов обучения (индикаторов) по уровням

Характеристика уровней достижения результатов обучения (индикаторов)					
No	Содержание уровня	Содержание уровня Шкала оценивания			
п/п	выполнения критерия	Традиционная	Качественная		
	оценивания результатов	характеристика уровня	характеристи		
	обучения		ка уровня		
	(выполненное оценочное				
	задание)				

1.	Результаты обучения	Отлично	Зачтено	Высокий (В)
	(индикаторы) достигнуты в	(80-100 баллов)		
	полном объеме, замечаний нет			
2.	Результаты обучения	Хорошо		Средний (С)
	(индикаторы) в целом	(60-79 баллов)		
	достигнуты, имеются замечания,			
	которые не требуют			
	обязательного устранения			
3.	Результаты обучения	Удовлетворительно		Пороговый (П)
	(индикаторы) достигнуты не в	(40-59 баллов)		
	полной мере, есть замечания			
4.	Освоение результатов обучения	Неудовлетворитель	Не	Недостаточный
	не соответствует индикаторам,	НО	зачтено	(H)
	имеются существенные ошибки и	(менее 40 баллов)		
	замечания, требуется доработка			
5.	Результат обучения не достигнут,	Недостаточно свидетельств		Нет результата
	задание не выполнено	для оценивания		

5. СОДЕРЖАНИЕ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ МЕРОПРИЯТИЙ ПО ДИСЦИПЛИНЕ МОДУЛЯ

5.1. Описание аудиторных контрольно-оценочных мероприятий по дисциплине модуля

5.1.1. Лекпии

Самостоятельное изучение теоретического материала по темам/разделам лекций в соответствии с содержанием дисциплины (п. 1.2. РПД)

5.1.2. Практические/семинарские занятия

Примерный перечень тем

- 1. Расчёты на прочность при растяжении-сжатии
- 2. Выбор материалов. Расчет допускаемых напряжений при статических напряжениях и при циклическом изменении напряжений.
- 3. Расчет валов. Прочность при переменных напряжениях. Циклы переменных напряжений, усталость материалов. Условие прочности при действии переменных нагрузок.
 - 4. Резьбовые соединения. Основные случаи расчета резьбовых соединений.

Примерные задания

Цель занятия - изучение методики расчета деталей на прочность и жесткость.

Для достижения поставленной цели рассмотрены виды деформации: растяжение (сжатие). Рассмотрена типовой пример расчета

Для стального стержня круглого поперечного сечения, нагруженного системой внешних сил F, построить эпюры нормальных сил N, нормальных напряжений σ , перемещений ΔI и проверить его на прочность, если допускаемое нормальное напряжение $[\sigma] = 160$ МПа и заданы размеры стержня d и 1.

Цель занятия - изучение методики выбора материалов зубчатых колес и расчета

допускаемых напряжений.

Для достижения поставленной цели рассмотрены примеры расчета допускаемых напряжений для прямозубых и косозубых передач.

Выбрать материалы зубчатых колес и рассчитать допускаемые напряжения для цилиндрической прямозубой передачи привода ленточного транспортера.

Исходные данные

Для достижения поставленной цели рассмотрен пример расчета вала на усталостную прочность.

Рассчитать на усталостную прочность вал при следующих исходных данных: крутящий момент на валу T=600 H м; силы, приложенные к валу со стороны зубчатого зацепления: окружная Ft=5 кH, распорная Fr=2 кH, осевая =1 kH; диаметр делительной окружности зубчатого колеса d2=250 мм.

Передача крутящего момента с тихоходного вала на вал исполнительного механизма осуществляется посредством муфты. Консольная нагрузка от муфты $F\kappa$ =1.5 кH. Заданы следующие длины участков: расстояние между опорами L0 =200 мм, расстояние от точки приложения усилия со стороны зубчатого венца до левой опоры L3 = 0.5L0 = $0.5 \cdot 200$ = 100 мм, расстояние от точки приложения консольной нагрузки до левой опоры $L\kappa$ = 140 мм.

Диаметр участка вала под подшипником dп= 45 мм, диаметр участка вала под зубчатым колесом dк= 50 мм. Материал вала сталь 45, термообработка - улучшение, = 890 МПа.

Цель занятия - изучение методики расчета резьбовых соединений.

Для достижения поставленной цели рассмотрен типовой пример расчета групповых резьбовых соединений.

Рассчитать болты для кронштейна, нагруженного в плоскости стыка.

Исходные данные

Равнодействующая, нагружающая кронштейн...... R=6 кН

Расстояние от линии действия равнодействующей

до центра тяжести стыка L=0.148 м

Расстояния от осей болтов до центра тяжести стыка... r1= r6=0.118 м,

r2 = r5 = 0.048 M, r3 = r4 = 0.1 M

Материал болтов...... сталь 20

Характер нагрузки..... статическая

Затяжка болта..... неконтролируемая

Расчет выполнить для случая установки болтов с зазором.

LMS-платформа – не предусмотрена

5.2. Описание внеаудиторных контрольно-оценочных мероприятий и средств текущего контроля по дисциплине модуля

Разноуровневое (дифференцированное) обучение.

Базовый

5.2.1. Контрольная работа

Примерный перечень тем

1. Детали машин

Примерные задания

Достоинства цилиндрической передачи с косыми зубьями по сравнению с прямозубой? Варианты ответа:

- а) более высокая нагрузочная способность и плавность работы;
- б) наличие осевой силы позволяющей выравнивать нагрузки;
- в) большая равномерность распределения нагрузки по длине зуба;
- г) меньшая величина радиальной силы;
- д) меньшая нагрузка на подшипники валов.

Почему расчет на контактную прочность производится для момента зацепления зубьев в полосе?

Варианты ответа:

- а) Потому что в этом положении отношение радиусов кривизны равно передаточному отношению.
 - б) Потому, что выкрашивание зуба начинается в этой зоне.
- в) Потому что в этом положении наиболее удобно найти требуемые геометрические соотношения.
 - г) Потому что это примерно среднее положение точки контакта на линии зацепления.
 - д) Потому что только для этого положения можно использовать формулу Герца.

Для какого положения зубьев производится расчет на изгиб?

Варианты ответа:

- а) Для момента нахождения точки контакта зубьев на окружности вершин.
- б) Для положения точки контакта в полюсе.
- в) Для положения, когда нормальная сила максимальна.
- г) Для положения, когда окружная сила максимальна.
- д) Для положения, когда минимален осевой момент сопротивления.

Что следует предпринять, если при расчете на выносливость по контактным напряжениям конической зубчатой передачи перегрузка превысит 5%?

Варианты ответа:

- а) увеличить модуль зубчатых колес;
- б) принять меньшее значение внешнего делительного диаметра колеса de2;
- в) принять большее de2 или выбрать материалы с более высокими механическими свойствами;
 - г) уменьшить твердость активной поверхности зубьев шестерни и колеса;

д) увеличить суммарное число зубьев шестерни и колеса.

Основные виды разрушения зубьев в зубчатых передачах редукторов. По каким условиям прочности должна выполняться проверка этих передач?

Варианты ответа:

```
а) Поломка, заедание,
```

 $\sigma H > \sigma HP$

б) Выкрашивание, усталостная поломка,

```
\sigma H \le \sigma HP; \sigma F \le \sigma FP
```

в) Усталостное выкрашивание, отслаивание поверхностного слоя,

```
\sigma HP \le \sigma H; \sigma FP \le \sigma F
```

г) Поломка головки зуба, поломка ножки зуба,

```
\sigma H \ge \sigma HP; X1 \le X2
```

д) Заклинивание колес, поломка зубьев,

```
\sigma FP \le \sigma F; X2=0.
```

Как изменится окружная сила в цилиндрической зубчатой передаче, если при неизменных значениях крутящего момента Т и передаточного отношения и увеличить межосевое расстояние в два раза?

Варианты ответа:

- а) Увеличится в два раза.
- б) Уменьшится в 2 раза.
- в) Не изменится.
- г) Увеличится в 4 раза.
- д) Уменьшится в 4 раза.

Достоинства шевронной передачи по сравнению с косозубой.

Варианты ответа:

- а) Более высокая нагрузочная способность и отсутствие осевых нагрузок, действующих на подшипники.
 - б) Простота изготовления и монтажа. Меньше допускаемые напряжения.
- в) Не нужна осевая фиксация валов передачи. Отсутствуют осевые нагрузки, действующие на подшипники.
- г) Большая равномерность распределения нагрузки по длине зуба. Отсутствуют осевые нагрузки, действующие на подшипники.
 - д) Меньше величина радиального усилия. Простота изготовления и монтажа.

Преимущества конических зубчатых колес с круговыми зубьями по сравнению с прямозубыми.

Варианты ответа:

- а) повышенная плавность зацепления и более высокая нагрузочная способность;
- б) повышенное скольжение зубьев шестерни и колес.
- в) лучшие условия смазки.
- г) лучшие условия охлаждения зубчатых колес в результате обдува.
- д) меньшие нагрузки на опоры валов.

5.3. Описание контрольно-оценочных мероприятий промежуточного контроля по дисциплине модуля

5.3.1. Экзамен

Список примерных вопросов

- 1. Где больше крутящий момент (во сколько раз) на быстроходном или тихоходном валу?
 - 2. Как связаны частота вращения быстроходного и тихоходного вала?
 - 3. Какие параметры редуктора регламентированы стандартом?
- 4. Рациональные диапазоны значений передаточных отношений для цилиндрической и ременной передач.
- 5. Какие условия прочности необходимо выполнить, чтобы при работе зубчатой передачи не было выкрашивания рабочей поверхности зубьев?
- 6. Какие условия прочности требуется обеспечить при расчете цилиндрической передачи?
- 7. Какой параметр цилиндрической передачи оказывает наибольшее влияние на величину контактных напряжений?
 - 8. Что такое шаг зубчатого колеса?
- 9. Что такое коэффициент перекрытия, допустимое минимальное значение его величины?
- 10. Чем отличается расчет допускаемых контактных напряжений для прямозубых и косозубых передач?
- 11. Что такое опасное сечение вала? Показать положение опасного сечения на диаграмме (изменения запасов прочности).
 - 12. Как учитываются конструктивные элементы вала при уточненном расчете?
- 13. Как учитываются абсолютные размеры вала и чистота обработки поверхности при уточненном расчете?
 - 14. В какой последовательности выполняется уточненный расчет?
- 15. Что такое предел выносливости при симметричном цикле изменения напряжений? Где он используется при уточненном расчете вала?
 - 16. Что является критерием работоспособности подшипников качения?
- 17. Как рассчитывается долговечность подшипников? В каких единицах она выражается?
 - 18. Что такое эквивалентная нагрузка подшипников качения? Как она рассчитывается?
- 19. Что является критерием работоспособности призматических шпоночных соединений?
- 20. С какой целью при изготовлении шпоночных соединений обеспечивается зазор между шпонкой и торцевой поверхностью шпоночного паза втулки?
 - 21. Что такое напряженное соединение?
- 22. С какой целью используются шпоночные соединения? Какие нагрузки возникают в шпонках при работе?

LMS-платформа – не предусмотрена

5.3.2. Курсовая работа

Примерный перечень тем

1. Проектирование привода технологической машины

5.4 Содержание контрольно-оценочных мероприятий по направлениям воспитательной деятельности

Направление	Вид	Технология	Компетенц	Результат	Контрольно-
воспитательной	воспитательной	воспитательной	ия	Ы	оценочные
деятельности	деятельности	деятельности	ил	обучения	мероприятия
Профессиональн ое воспитание	учебно- исследовательск ая, научно- исследовательск ая	Технология формирования уверенности и готовности к самостоятельной успешной профессиональн ой деятельности Технология самостоятельной работы	ОПК-2	Д-1	